

BOMBA SUMERGIBLE PARA AGUAS NEGRAS

Serie: **12SWL-DS**
40 - 75 HP @ 1150 RPM
Paso de esfera: 5.25"



DESCARGA

12" (30.48 cm), 125 lb, brida horizontal, ANSI y ranurada para brida ISO de 300 mm.

TEMPERATURA DEL LÍQUIDO

40 °C (104 °F) continuo

VOLUTA

Hierro gris ASTM A-48 clase 30

CUBIERTA DEL MOTOR

Hierro gris ASTM A-48 clase 30

PLACA DE SELLO

Hierro gris ASTM A-48 clase 30

IMPULSOR

Diseño: 2 álabes, tipo cerrado, con venas en la parte posterior. Balanceado dinámicamente.

Material: hierro dúctil ASTM A-536, 65-45-12.

FLECHA

Acero inoxidable serie 416

TORNILLERÍA

Acero inoxidable serie 300

EMPAQUES

Buna-N

SOPORTE DE IZAJE

Acero inoxidable serie 300

SUMERSIÓN MÁXIMA

20 metros (66 ft)

PINTURA

Epóxica

SELLO

Diseño: doble, mecánico, lubricado en aceite.

Material: carbón en caras giratorias interiores y caras fijas de cerámica. Carburo de silicio en caras giratorias y fijas exteriores. Elastómero de Buna-N y herrajes de acero inoxidable serie 300.

CABLE

12 metros, caja sellada con resina epoxi, con ojal de presión secundario para sellar y aliviar la tensión.

BALEROS

Superior: de bolas, una sola fila y lubricado en aceite para carga radial.

Inferior: de bolas, doble fila y lubricado en aceite para cargas radiales y axiales.

MOTOR

NEMA trifásico 460 V, eficiencia *premium*, en cámara de aceite, inducción jaula de ardilla, con capacidad para operar con inversor de frecuencia. Aislamiento clase H. Requiere protección por sobrecarga en el panel de control.

SENSOR DE HUMEDAD

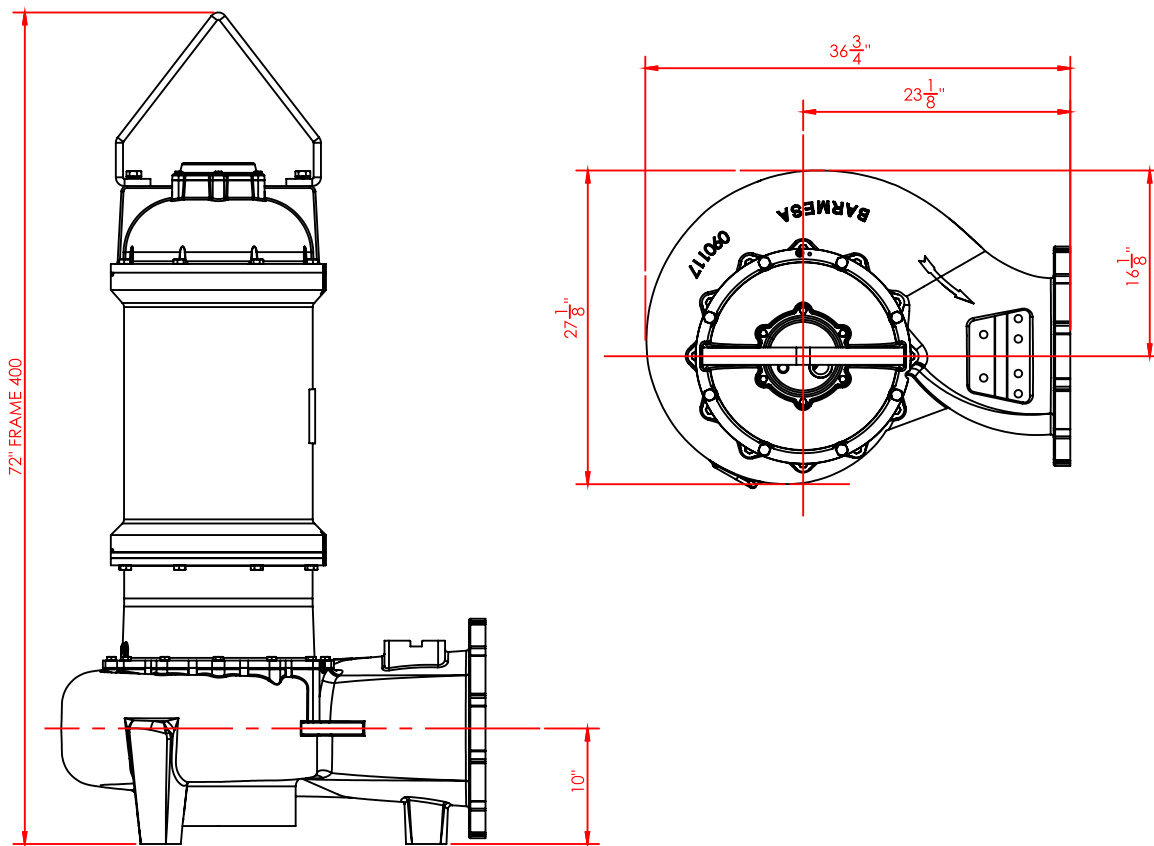
Normalmente abierto (N/A), requiere relé y panel.

SENSOR DE TEMPERATURA

Normalmente cerrado (N/C), para ser conectado en serie con el circuito de control.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Codo de acoplamiento móvil, kit de patas y material del sello.

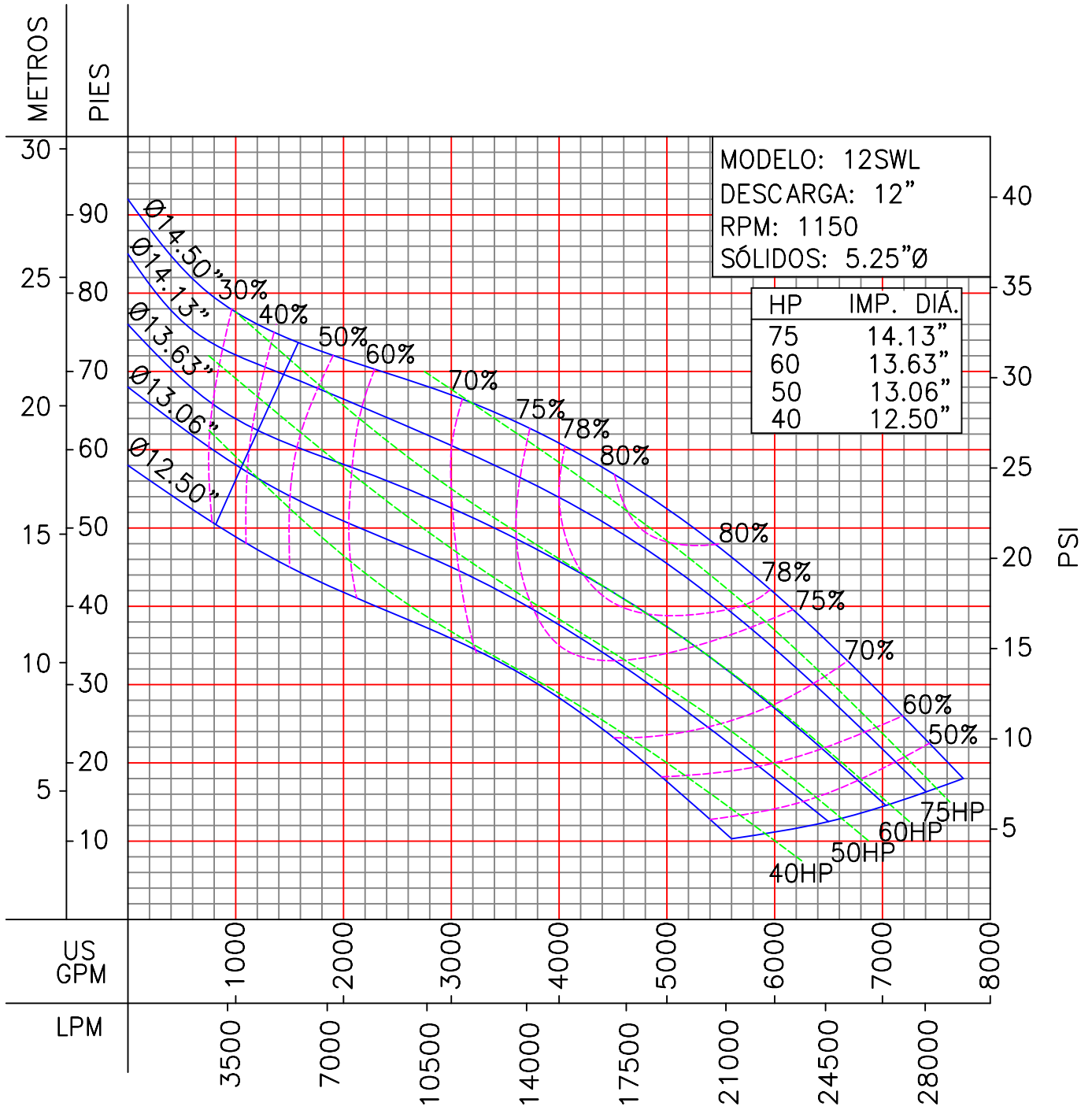


MODELO	CÓDIGO	HP	F	V	RPM NOM.	CÓDIGO ARR. NEMA	AMPERAJE CARGA COMPLETA	FS	AMPERAJE FS	ARM.	TAMAÑO CABLE	PESO (kg)
12SWL40046DS	62172315	40	3	460	1150	E	47	1.15	56	400	2/3	410
12SWL50046DS	62172316	50	3	460	1150	E	60	1.15	62	400	2/3	450
12SWL60046DS	62172317	60	3	460	1150	F	70	1.15	81	400	2/3	550
12SWL75046DS	62172318	75	3	460	1150	F	85	1.15	98	400	2/3	580

• Cables tamaño 18/5 en sello de humedad y sensor de temperatura para todos los modelos.

¡IMPORTANTE!

1. No utilice la bomba para bombear líquidos explosivos ni corrosivos.
2. Esta bomba no está aprobada para ser utilizada en piscinas, instalaciones recreativas, o cualquier aplicación donde el contacto humano con la bomba sea común.
3. Los sensores de humedad y temperatura deben estar conectados para validar la garantía.



¡IMPORTANTE!

1. Prueba realizada con agua, gravedad específica 1.0 @ 20 °C (68 °F); otros líquidos pueden variar el rendimiento.